

Schütt Stahl

Stahl. Zeitlos stark.



Hamburg

Gelsenkirchen

Neubrandenburg

Herzlich willkommen bei Schütt Stahl

Innovativ aus Tradition

Heinrich Schütt KG GmbH & Co. - dieser Name steht seit 1871 für Ihren auch heute noch konzernunabhängigen Stahlhandelspartner.

An drei Standorten in Deutschland - in Hamburg, Gelsenkirchen und Neubrandenburg - sind unsere kompetenten und engagierten Mitarbeiter für Sie da und stellen sich gerne Ihren Herausforderungen.

Die Erfüllung Ihrer Anforderungen und Wünsche ist Mittelpunkt unseres Handelns. Die Qualität der Produkte, kundenorientierter Service und die lösungsorientierte Kompetenz unserer Mitarbeiter sind dabei Voraussetzungen für Ihre Zufriedenheit.

Schütt Stahl verfügt über ein breites, marktaktuelles Lieferprogramm und ein gut ausgebautes Lieferanten-Netzwerk. Darüber hinaus passen wir uns ständig dem Bedarf unserer Kunden an.

Ein eigener Fuhrpark sorgt dafür, dass die Ware schnell und zuverlässig ausgeliefert wird.

In Sachen Stahl sind wir Ihr starker Partner!

Erfahren Sie mehr über Schütt Stahl im Internet:

www.heinrich-schuett.de
www.schuett-stahlservice.de



Hamburg

Der Stahlhandel und Anarbeitungsspezialist im Norden



Der Gründungsstandort Hamburg bietet das gesamte Lieferprogramm an Blechen, Form- und Stabstählen, Rohren und Stahlbauhohlprofilen aus den unterschiedlichsten Werkstoffen an. Zusätzlich besteht der Service der bedarfsorientierten Beschaffung von Spezialprofilen, Sonderabmessungen und speziellen Legierungen bzw. Werkstoffqualitäten.

Das umfangreiche Anarbeitungsspektrum, unter anderem:

- Folieren
- Sägen
- Plasma-/ Brennschneiden
- Strahlen und Konservieren

dient Ihrer Entlastung und schafft zusätzlichen Nutzen.



Gelsenkirchen

Das Stahl-Service-Center mitten im Ruhrgebiet



Bereits seit 1980 bietet Schütt Stahl ein umfassendes Anarbeitungsportfolio im Bereich Tafel-, Zuschnitt- und Spaltprodukte an.

Die Mitarbeiter sind Spezialisten für **oberflächenveredelte**, sowie kalt- und warmgewalzte Flachprodukte.



Optimiert wurde das Angebot durch die Inbetriebnahme einer eigenen GEORG Querteilanlage (2011) sowie einer SafanDarley Tafelschere (2017). Um noch schneller und flexibler auf die immer weiter steigenden Anforderungen unserer Kunden reagieren zu können, haben wir 2021 eine weitere GEORG Querteilanlage installiert und verfügen somit über einen hochmodernen Maschinenpark.

Querteilanlagen „GEORG“

Einsatzcoilgewichte: max. 32 t
Stärkenbereich: 0,40 mm - 5,00 mm
Breite: 300 mm - 1.650 mm
Länge: 400 mm - 8.000 mm
 $\frac{1}{2}$ Toleranz der DIN-Norm bezüglich der Abmessungen und Ebenheit.

Tafelschere „SafanDarley“

Stärkenbereich: 0,35 mm - 6,00 mm
Schnittbreite: bis 4.300 mm
Hinteranschlag: bis 1.000 mm
Kratzarmes Blechhandling, automatische Einstellung von Schnittwinkel/-spalt, CNC-gesteuert.

Neubrandenburg

Der Stahlhandelspartner für Bau und Handwerk im Osten



Von Neubrandenburg aus werden seit 1991 Stahlverbraucher in Norddeutschland und Umgebung mit allen Produkten des klassischen Stahlhandels beliefert.

Der ab 1993 aufgebaute Biegebetrieb versorgt die Bauwirtschaft mit geschnittenem, gebogenem **Betonstahl**, sowie Betonstahllagermatten und Zubehör.

Lieferprogramm



Das Lieferprogramm orientiert sich streng an den Wünschen und Anforderungen der Kunden und wird ständig dem Bedarf angepasst.

Die enge Zusammenarbeit mit namhaften deutschen und europäischen Herstellern sichert eine gleichbleibende Qualität und ermöglicht Ihnen eine erfolgreiche Weiterverarbeitung.

Die einzelnen Standorte sind untereinander durch täglichen internen Werksverkehr vernetzt.

Flachprodukte

Durch das eigene Stahl-Service-Center in Gelsenkirchen kann Schütt ein breites Spektrum im Bereich Flachprodukte anbieten und ist Spezialist besonders für **oberflächenveredelte** und **kaltgewalzte** Flachprodukte.

Mit nachstehenden Oberflächenveredelungen, aber auch als kalt- bzw. warmgewalztes Ausgangsprodukt, bietet Schütt Stahl eine breite Palette an Stahlsorten gemäß der entsprechenden Normen an.

Lieferung als Coil, Spaltband, Lagerformat oder Zuschnitt möglich.

Oberflächenveredelungen

nach EN 10346

- **Feuerverzinkt (Z)**
Auflage: 70 - 450 g/m²
- **Elektrolytisch verzinkt (ZE)**
Auflage: 18 - 72 g/m²
- **Aluzink (AZ)**
Auflage: 80 - 185 g/m²,
AL (55 %), ZN (43,4%), SI (1,6 %)
- **Feueraluminiiert (AS)**
Auflage: 50- 200 g/m²
AL (90 %), SI (10 %)
- **Galfan (ZA)**
Auflage: 80 - 250 g/m²,
ZN (95 %), AL (5 %)
- **Galvannealed (ZF)**
Auflage: 100 - 120 g/m²,
ZN (90 %), Fe (ca. 10 %)
- **Zinkmagnesium (ZM)**
Auflage: 95 - 300 g/m²,
ZN, MG (1-2 %), AL (1-2 %)

Stahlsorten

- **Stähle zum Kaltumformen**
- **Allgemeine Baustähle**
- **Stähle mit hoher Streckgrenze**
- **Höherfeste IF-Stähle**
- **Phosphorlegierte Stähle**
- **Bake-hardening Stähle**
- **Höherfeste Streckzieh-Stähle**
- **Dualphasenstähle**
- **Unlegierte Stähle zum Emaillieren**

Warmbreitband-Bleche und Quartobleche

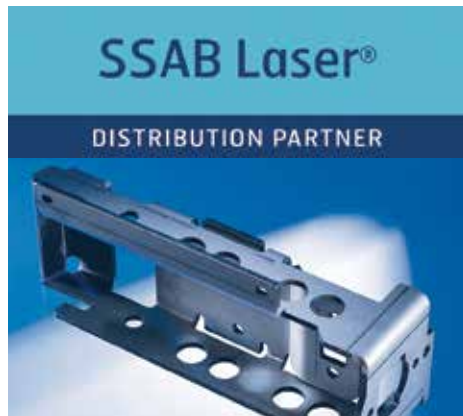
- aus allgemeinen Baustählen nach DIN / EN 10025-2 in S235JR + N (AR) / S355J2 + N
- Standardformate, Fixformate auf Wunschlänge vom Coil geschnitten
- mustergewalzte Flachprodukte (Tränenbleche)

Weitere detaillierte Informationen zum Lieferprogramm für Flachprodukte finden Sie im Internet:

www.schuetz-stahlservice.de



Laserbleche von SSAB



Laserstähle

Seit mehr als drei Jahrzehnten ist Schütt Stahl ein exklusiver Vertriebspartner des internationalen Stahlproduzenten SSAB (vormals Ruukki).

SSAB Laser Plus®

... optimiert für das Laserschneiden und eine automatisierte Produktion.

- SSAB Laser 250 C®
- SSAB Laser 355 MC Plus®

- SSAB Laser 420 MC Plus®
- SSAB Laser 460 MC Plus®
- SSAB Laser DC 03 Plus®

Quartobleche werden mit SSAB Laser Plus®-Toleranzen geliefert (erfüllen oder übersteigen die Anforderungen an DIN EN 10029). Bandbleche werden mit SSAB Laser Plus®-Toleranzen geliefert, welche die Anforderungen an DIN EN 10051 erfüllen oder übersteigen.



Verschleißfeste und ballistische Stähle

Raex® ist ein gehärteter, hochfester und verschleißbeständiger Stahl mit einer Härte von 300 HB bis 500 HB und hoher Schlagfestigkeit.

Ramor® ist ein gehärteter Sicherheitsstahl mit einer Härte von 300 HB bis 550 HB. Er bietet Schutz gegen Explosionen und ballistische Einschläge.

Anwendungen

Schaufeln und Container, Schneidkanten von Erdbewegungsmaschinen, Verschleißteile für Betonmischanlagen und Holzverarbeitungsanlagen, Plattformkonstruktionen, Zuführer und Trichter.

Anwendungen

Sicherheitsfahrzeuge, Türen, Bankschalter und Geldwechselbüros.

Langprodukte



Der Tradition verpflichtet und offen für Innovationen.

Schütt Stahl bevorrätet für Sie in hochmodern ausgestatteten Lagern Stabstahl, Formstahl und Breitflanschträger, Rohre und Stahlbauhohlprofile in unterschiedlichsten Längen, Güten und Werkstoffen.

Rohre

- Rundrohre für konstruktive Zwecke und als Leitungsrohre
- NEU: Rundrohre gemäß EN 10219
- Anschlagrohre

- Quadrat- und Rechteckrohre von 10 x 10 x 1,5 mm bis 120 x 80 x 5,0 mm

Stahlbauhohlprofile in warm- und kaltgewalzt im Abmessungsbereich

- 40 x 40 mm - 400 x 400 mm
- 50 x 30 mm - 500 x 300 mm
- bis 20 mm Stärke

Stabstähle in S235 sowie S355

- Flach- und Winkelprofile
- Rund- und Vierkantprofile
- T- und U-Profile
- in verschiedenen Längen und Güten

Spezialprofile

- scharfkantige Winkel, Rollladenprofile
- U-Bordwand-, U-Bau-, und C-Profile
- Halbrund- und Handleisten
- Bodenbelagswinkelprofile
- Hesper- und Handleistenprofile

Formstahl / Breitflanschträger in S235 sowie S355

- UNP bis 400 mm
- IPE bis 600 mm
- HEA, HEB, HEM bis 1.000 mm
- in Vorratslängen bis 18 m oder in Fixlängen bis 15 m

Edelstahl, Qualitäts- und Blankstahl, NE-Metalle



So vielfältig wie die Branchen der Kunden (Schiffbau, Maschinenbau, Metallbau, Medizintechnik u.v.m.), so vielfältig ist auch das Sortiment in den Bereichen Edelstahl, NE-Metalle, Qualitätsstahl und Blankstahl.

Edelstahl

- Bleche, Zuschnitte, Streifen
- Folien
- Stabstahl, Blankstahl, Hohlstahl, Profile
- Rohre (nahtlos / geschweißt), Zubehör

Direkt aus Vorrat oder kurzfristig über das seit Jahren gewachsene Netzwerk beschafft, kann aus diesen Bereichen eine breite und tiefe Produktpalette angeboten werden.

Blank- und Qualitätsstahl

- Flachstahl
- Rundstahl
- Dreikant, Vierkant, Sechskant
- Winkel

Abgerundet wird dies durch ein perfekt zugeschnittenes Anarbeitungsportfolio, wie beispielsweise Maßzuschnitte oder just-in-time Belieferung.

NE-Metalle

- Bleche, Zuschnitte, Platten
- Streifen, Bänder, Folien
- Ronden, Stangen, Rohre
- Profile, Zeichnungsprofile

Doppelstabmatten und Industriebedarf

Jahrelang erworbene und vertiefte Produktkenntnisse, sowie hervorragende Beziehungen zu führenden Herstellern im In- und Ausland, gestatten es, eine sehr umfangreiche Palette an ausgesuchten Qualitätsprodukten anbieten zu können.

Zaunbau

Ausstellungen in Hamburg und Gelsenkirchen zeigen Zaunmatten, Pfosten, Tore und Türen in vielen Formen und Farben.

Ergänzend dazu hält Schütt ein umfangreiches Zubehörprogramm vor.

Produktergänzungen

- Schweißzusatzwerkstoffe
- Industriegitterroste und Stufen
- geglühte und verzinkte Drähte
- Pressendrähte
- Wellengitter
- Schweißgitter
- Bau- und Industriebedarf



Anarbeitungsspektrum



Folieren

Besserer Oberflächenschutz beim Laserschnitt, beim Kanten und während des Transports.

- mit Laser- und Kantfolie
- ein- und beidseitig
- ISO-zertifiziert
- Gerne werden auch Foliensorten nach Ihren Vorgaben verarbeitet

- Material: Aluminium, Edelstahl, Buntmetalle, verzinkte Bleche
- Blechstärke: 0,50 - 20,00 mm
- Abmessungen: 1.000 x 2.000 mm
1.250 x 2.500 mm
1.500 x 3.000 mm



Sägen

Herstellung von Sägeschnitten als Einzel- oder Serienfertigung nach Schnitttabellen.

- Rundmaterial: bis DA 510 mm (gerader Schnitt)
- Flachmaterial / Profile: (B x H) 1.200 x 500 mm
- Gehrung links: 75° 1.100 x 500 mm
30° 510 x 500 mm
- Gehrung rechts: 75° 1.100 x 500 mm
45° 510 x 500 mm



Brennschneiden - Plasma & Autogen

... von Serien und Einzelteilen auf CNC gesteuerten Brennschneide-maschinen

- Spurweite:
- 10 x 22 m

Alle handelsüblichen unlegierten Baustähle und Stärkenbereiche:

- bis 300 mm

Verarbeitung aller gängigen Softwaredateien:

- pdf
- dxf
- dwg
- prt

Nach Absprache kann auch nach Ihren Handskizzen gearbeitet werden.



Strahlen und Anarbeitung

Durch eine neue, hochmoderne Strahlanlage der Firma Rösler wird das Anarbeitungs-Spektrum abgerundet und erweitert.

- Strahlen bis 2,50 m Durchmesser
- Entgraten und Kantenverrunden
- Abkanten, Schneiden und Konservieren
- Fräsen, Bohren, Glühen, Walzen



Weiterbearbeitung von Betonstahl

- Biegen und Schneiden von Betonstahl in den Durchmessern von 6 - 40 mm
- Kanten und Schneiden von Betonstahlmatten

Schütt Stahl

Heinrich Schütt KG GmbH & Co.
www.heinrich-schuett.de
www.schuett-stahlservice.de

22113 **Hamburg**
Andreas-Meyer-Straße 43 - 45

Tel. (0 40) 2 57 96 - 0
Fax (0 40) 2 50 39 - 44

E-Mail hamburg@heinrich-schuett.de

45881 **Gelsenkirchen**
Hafenstraße 10 a

Tel. (02 09) 9 40 47 - 0
Fax (02 09) 9 40 47 - 199

E-Mail gelsenkirchen@heinrich-schuett.de

17033 **Neubrandenburg**
Justus-von-Liebig-Straße 4

Tel. (03 95) 5 81 54 - 0
Fax (03 95) 5 81 54 - 20

E-Mail neubrandenburg@heinrich-schuett.de